感壓膠 PSA-710 漿料技術資料

PSA-710 高效能感壓膠-適用於觸控螢幕、薄膜按鍵開關與軟性電路板之貼合

簡介

PSA-710 是高效能的網版印刷之烘烤型感壓膠，添加適量的硬化劑即能提供快速乾燥及良好之黏著與防水性，漿料適用廠商涵蓋觸控螢幕、薄膜按鍵開關製造與軟性電路板印刷相關業界。使用前請先均勻攪拌原廠包裝之感壓膠主劑，再將所需用量分裝至小瓶內，同時再加入 1.5%~4%硬化劑（最佳之添加量請自行測試後決定）均勻攪拌後才開始印刷。若開封後靜置一段時間後再使用也請依上述方法均勻攪拌後使用。

漿料特性

- 附著性佳
- 防水性佳（40℃~60℃水）
- 接著強度優異

一般物性(1)

特　　性	檢　驗　結　果	檢 驗 方 式
外 觀	淡黃色溶液	目 測
固 含 量(wt%)	56 ± 2	150℃/ 1 h
黏 度（主劑）	6,600±600 (cp)	Viscometer (2)
90°剝離強度	≧800 gf	PET / 乾膜厚度 18~22 (μm)
保存條件	最佳保存溫度：10℃~25℃；避免日光直接照射，使用後請立即封罐。(4)	
保存期限	未開封 6 個月；開封 1 個月內。	

建議使用方法

硬化劑之建議添加量	D1 (1.5~4 wt%)
網版	stainless steel,　polyester
建議網版網目	100~160 (mesh)
印刷材料	polyester, polyimide, glass
刮刀壓力	＞50psi
建議烘烤條件	烘箱 135℃/10 min　或 IR 隧道爐 150℃/90 s

Notes:

(1) Typical properties which are not intended to be used as specification limits
(2) Brookfield HBDV-I(CPA-51Z spindle at 30 rpm/3 min)，溫度 24.5℃~ 25.5℃
(3) 硬化劑添加量為 1.5 wt% 時之 90°剝離強度為 800 gf，最佳之添加量請自行測試後決定
(4) 本產品之保存溫度為 10℃~25℃，使用場所之溼度建議保持為 60 %~65 %RH。
(5) 若需分裝少量時，先攪拌均勻後再分裝。
(6) 若採用 IR 隧道爐烘烤，溫度與乾燥時間請自行測試。
(7) 本產品應避免接觸到皮膚、眼睛、衣服與食物。若不慎沾到皮膚，請立即以肥皂水沖洗必要時應尋求醫療診所醫治

包裝

瓶裝重量	1 kg

※本資料所提供之數據係依本公司實驗室測試而得，並相信是正確的。本公司僅針對本產品之特性做出廠測試，保證產品品質穩定並符合本公司訂定之產品規範。其於各產業之應用，由於產業別眾多且測試條件不一，無法分別於本公司實驗室中做完整之測試，應由個別廠商於使用前自行審慎測試，評估其於該產業用途之適用性，並自行負擔使用本產品所導致之責任與風險。