# 感壓膠 PSA-739+D4 漿料技術資料

## PSA-739 高效能感壓膠-適用於觸控螢幕、薄膜按鍵開關與軟性電路板之貼合

### 簡介

PSA-739 是高效能的網版印刷之烘烤型感壓膠，添加適量的硬化劑即能提供快速乾燥及良好之黏著與防水性，漿料適用廠商涵蓋觸控螢幕、薄膜按鍵開關製造與軟性電路板印刷相關業界。使用前請先均勻攪拌原廠包裝之感壓膠主劑，再將所需用量分裝至小瓶內，同時再加入硬化劑 D4(2%)（最佳之添加量請依照乾燥條件自行測試後決定）均勻攪拌後才開始印刷。若開封後靜置一段時間後再使用也請依上述方法均勻攪拌後使用。

### 漿料特性

- 附著性佳
- 防水性佳
- 接著強度優異

### 一般物性(1)

| 特　　性 | 檢　驗　結　果 | 檢 驗 方 式 |
|---|---|---|
| 外 觀 | 黃色溶液 | 目 測 |
| 固 含 量 (wt%) | 52 ± 2 | 150℃/1 h |
| 黏 度（主劑） | 6,000 ± 800 (cp) | Viscometer (2) |
| 90° 剝離強度 | ≧1,500 gf | PET/乾膜厚度 18~22(μm) (3) |
| 保存條件 | 最佳保存溫度：10℃~25℃；避免日光直接照射，使用後請立即封罐。(4) | |
| 保存期限 | 未開封 6 個月；開封 1 個月內。 | |

### 建議使用方法

| | |
|---|---|
| 硬化劑之建議添加量 | D4 (2 wt%) |
| 網版 | stainless steel,　polyester |
| 建議網版網目 | 100~160 (mesh) |
| 印刷材料 | polyester, polyimide, glass |
| 刮刀壓力 | ＞50psi |
| 建議烘烤條件 | 烘箱 120℃/80s 或 IR 隧道爐 120℃/80s 或 150℃/1 min |

Notes:

(1) Typical properties which are not intended to be used as specification limits。
(2) Brookfield HBDV-I(CPA-51Z spindle at 30 rpm/3 min)，溫度 24.5℃~25.5℃。
(3) 硬化劑添加量為 2.0 wt% 時之 90°剝離強度為 1,500 gf，最佳之添加量請依照乾燥條件自行測試後決定，加入硬化劑之產品請於加入 6 小時內使用完畢。
(4) 本產品之保存溫度為 10℃~25℃，使用場所之溼度建議保持為 60%~65%RH。
(5) 若需分裝少量時，先攪拌均勻後再分裝。
(6) 若採用 IR 隧道爐烘烤，溫度與乾燥時間請自行測試。
(7) 本產品應避免接觸到皮膚、眼睛、衣服與食物。若不慎沾到皮膚，請立即以肥皂水沖洗必要時應尋求醫療診所醫治。

### 包裝

| 瓶裝重量 | 1 kg |
|---|---|

※本資料所提供之數據係依本公司實驗室測試而得，並相信是正確的。本公司僅針對本產品之特性做出廠測試，保證產品品質穩定並符合本公司訂定之產品規範。其於各產業之應用，由於產業別眾多且測試條件不一，無法分別於本公司實驗室中做完整之測試，應由個別廠商於使用前自行審慎測試，評估其於該產業用途之適用性，並自行負擔使用本產品所導致之責任與風險。

台南市 70955 安南區工業五路 28 號
（台南科技工業區）
E-mail: itksales@itk.com.tw
愛迪克科技
NO. 28, Gungye 5th Rd., Annan District,
Tainan City, 70955 TAIWAN.
TEL: 886-6-3841558 FAX: 886-6-3841559
http://www.itk.com.tw