



導電銀漿 KA-210 技術資料

KA-210 高效能導電銀漿-適用於薄膜按鍵開關、軟性電路板與觸控螢幕 簡介

KA-210 是高效能的網版印刷快乾型完全不含鹵素元素之導電銀漿，漿料在 130°C 以上烘烤 30 分鐘以上時，可獲得優異之電氣及物理特性，能提供良好的彎折性、附著性、硬度與阻抗值。本漿料與一般之油性碳漿搭配性良好。可依需求調配成銀碳漿以降低成本，適於添加之碳漿種類與比例應由使用者自行謹慎測試後決定。適合使用本漿料之行業涵蓋薄膜按鍵開關製造、軟性電路板印刷與觸控螢幕相關業界。

漿料特性

- 低電阻
- 硬度佳
- 附著性佳
- 印刷性好

一般物性⁽¹⁾

特 性	檢驗結果	檢驗方式
外觀	銀黃色漿狀	目測
固含量	約 64 wt %	150°C/ 1h
附著性	100/100	3M 膠帶#600
鉛筆硬度	2H	ASTM D3363
表面電阻 ⁽²⁾	≤ 16 mΩ/□/mil	ASTM D257-78
黏度	36,000±6,000 (cps)	Viscometer ⁽³⁾
保存條件與期間	6 個月(5°C~25°C，乾燥陰暗處)	

漿料測試數據 (僅供參考)

烘烤條件	表面電阻	硬 度
Oven 130°C/30 min	~16 mΩ/□/mil.	2H

建議使用方法

漿料攪拌時間	10~15 (min) ; speed : 200~300 (rpm)
網版	Polyester, Stainless Steel
建議網版網目	200~300 (mesh)
乳化劑厚度	8 ~12 (μm)
稀釋劑	1 % ~ 3 % of Total Weight (if needed) ⁽⁴⁾
洗版劑	Cyclohexanone or other Suitable solvents

Notes:

(1) Typical properties that are not intended to be used as specification limits

(2) 測試基材：PET film

(3) Brookfield RVT #6 spindle at 10 rpm, 攪拌溫度 24.5°C ~ 25.5°C

(4) 如需稀釋使用，請聯絡供應廠商。

(5) 網印前請先根據上面建議使用方法之漿料攪拌時間規定。

包裝

瓶裝重量	1 kg
------	------

*本資料所提供之數據係依本公司實驗室測試而得，並相信是正確的。本公司僅針對本產品之特性做出廠測試，保證產品品質穩定並符合本公司訂定之產品規範。其於各產業之應用，由於產業別眾多且測試條件不一，無法分別於本公司實驗室中做完整之測試，應由個別廠商於使用前自行審慎測試，評估其於該產業用途之適用性，並自行負擔使用本產品所導致之責任與風險。