



導電銀漿 KAX-810-5 #9E 技術資料

KAX-810-5 #9E 高效能導電銀漿-適用於 TPU 或彎折布料上

簡介

KAX-810-5 #9E 是無鹵素適合在 PET 或 TPU 或布料用導電銀漿，漿料在 150℃ 烘烤 30 分鐘以上時，在 PET,TPU 與 TPU 布料等基材可獲得優異之電氣及物理特性，能提供良好的彎折性、附著性、硬度與阻抗值。適合使用本產品之行業涵蓋鍵盤、按鍵開關與軟性電路板等相關業界。本油墨儲存溫度為 5℃~25℃(冷藏最好)，儲存時有微凍現象，此屬正常現象，經充分攪拌後即可恢復流動性，適於印刷。

漿料特性

- 低電阻
- 附著性佳
- 彎折性佳
- 硬度佳
- 印刷性好

一般物性⁽¹⁾

特 性	檢 驗 結 果	檢 驗 方 式
外觀	銀色漿狀	目 測
固 含 量	78±2 wt%	150 °C /1 小時
附 著 性	4B	ASTM D3359
鉛 筆 硬 度	2H	ASTM D3363
表面電 阻 ⁽²⁾	≤20 mΩ/□/mil	ASTM D257-78
黏 度	38,000±3,000 (cps)	Viscometer ⁽³⁾
彎折性	≥10 次(使用 3 kg 砝碼，阻抗值升高不超過原來 300%)	
保存條件與期間	6 個月(5℃~25℃，未開封)	

建議使用方法

漿料攪拌時間	10~15 (min), speed 200~300 (rpm)
網版	Polyester, Stainless Steel
建議網版網目	200~300(mesh)
乳化劑厚度	8~12 (μm)
稀釋劑	1 %~3 % of Total Weight (if needed) ⁽⁴⁾
洗版劑	DBE or other Suitable solvents

Notes:

- (1) Typical properties that are not intended to used as specification limits
- (2) 烘烤溫度：150 °C/30 min，彎折測試於 TPU 或 PET 膜材上
- (3) Brookfield DV-1 CP-51Z at 10 rpm，攪拌溫度 24.5 °C~25.5 °C
- (4) 如需稀釋使用，請聯絡供應廠商。
- (5) 網印前請先根據上面建議使用方法之漿料攪拌時間規定。

包裝

瓶裝重量	1 kg
------	------

※本資料所提供之數據係依本公司實驗室測試而得，並相信是正確的。本公司僅針對本產品之特性做出廠測試，保證產品品質穩定並符合本公司訂定之產品規範。其於各產業之應用，由於產業別眾多且測試條件不一，無法分別於本公司實驗室中做完整之測試，應由個別廠商於使用前自行審慎測試，評估其於該產業用途之適用性，並自行負擔使用本產品所導致之責任與風險。