



導電銀漿 KAX-810-10 技術資料

KAX-810-10 低成本導電銀漿-適用於 TPU 或彎折布料上

簡介

KAX-810-10 是無鹵素適合在 PET 或 TPU 或布料用導電銀漿，漿料在 130°C 搭配烘烤 30 分鐘以上時，在 PET, TPU 與 TPU 布料等基材可獲得優異之電氣及物理特性，本銀漿擁有低成本下，可以達到良好的彎折附著性、硬度與阻抗值。適合使用本產品之行業涵蓋鍵盤、按鍵開關與軟性電路板等相關業界。本油墨儲存溫度為 5°C~25°C(冷藏最好)，儲存時有微凍現象，此屬正常現象，經充分攪拌後即可恢復流動性。

漿料特性

- 低成本，阻抗佳
- 附著性佳
- 彎折性佳
- 硬度佳
- 印刷性好

一般物性⁽¹⁾

特 性	檢驗結果	檢驗方式
外觀	銀灰色漿狀	目測
固含量	60±2 wt%	150 °C /1 小時
附著性	4B	ASTM D3359
鉛筆硬度	H	ASTM D3363
表面電阻 ⁽²⁾	≤35 mΩ/□/mil	ASTM D257-78
黏度	15,000±3,000 (cps)	Viscometer ⁽³⁾
彎折性	≥10 次(使用 3 kg 磅碼，阻抗值升高不超過原來 300%)	
保存條件與期間	6 個月(5°C~25°C，未開封)	

建議使用方法

漿料攪拌時間	10~15 (min), speed 200~300 (rpm)
網版	Polyester, Stainless Steel
建議網版網目	200~300(mesh)
乳化劑厚度	8~12 (μm)
稀釋劑	1 %~3 % of Total Weight (if needed) ⁽⁴⁾
洗版劑	DBE or other Suitable solvents

Notes:

- (1) Typical properties that are not intended to be used as specification limits
- (2) 烘烤溫度：檢測使用 150 °C/30 min，彎折測試於 TPU 或 PET 膜材上，客戶也可用 130 °C/30 min
- (3) Brookfield DV-1 CP-51Z at 10 rpm，攪拌溫度 24.5 °C~25.5 °C
- (4) 如需稀釋使用，請聯絡供應廠商。
- (5) 網印前請先根據上面建議使用方法之漿料攪拌時間規定。

包裝

瓶裝重量	1 kg
------	------

※本資料所提供之數據係依本公司實驗室測試而得，並相信是正確的。本公司僅針對本產品之特性做出廠測試，保證產品品質穩定並符合本公司訂定之產品規範。其於各產業之應用，由於產業別眾多且測試條件不一，無法分別於本公司實驗室中做完整之測試，應由個別廠商於使用前自行審慎測試，評估其於該產業用途之適用性，並自行負擔使用本產品所導致之責任與風險。