



## 導電銀膠 SA-513 技術資料

### SA-513 高效能導電銀漿-適用於薄膜按鍵開關、軟性電路板

#### 簡介

SA-513 是高效能低溫烘烤型的網版印刷導電銀漿，用於 PC、PMMA、PC+ABS 等基材上，漿料在 60°C 烘烤 30 分鐘以上時，可獲得優異之電氣及物理特性，能提供良好的彎折性、附著性、硬度與阻抗值。適合使用本漿料之行業含蓋薄膜按鍵開關製造、軟性電路板印刷相關業界。

#### 漿料特性

- 低電阻
- 硬度佳
- 附著性佳
- 印刷性好

#### 一般物性<sup>(1)</sup>

特    性	檢    驗    結    果	檢    驗    方    式
外    觀	銀黃色漿狀	目    測
固    含    量	約 75.4 wt%	150°C 1 小時
附    著    性	100/100	3M 膠帶#600
鉛    筆    硬    度	2H	ASTM D3363
表    面    電    阻	≤ 14 (mΩ/□/mil)	ASTM D257-78 <sup>(2)</sup>
黏    度	32,000±8,000 (cps)	Viscometer <sup>(3)</sup>
保存條件與期間	6 個月 (5°C~25°C, 乾燥陰暗處)	

#### 漿料測試數據 (僅供參考)

烘烤條件	表面電阻	硬    度
Oven 60°C/30 min	~14 mΩ/□/mil	2H

#### 建議使用方法

漿料攪拌時間	10~15 (min), speed 200~300 (rpm)
網版	Polyester, Stainless Steel
建議網版網目	200~300 (mesh)
乳化劑厚度	8~12 (μm)
稀釋劑	1%~3 % of Total Weight (if needed) <sup>(4)</sup>
洗版劑	Cyclohexanone or other Suitable solvents

Notes:

(1) Typical properties that are not intended to be used as specification limits

(2) 烘烤溫度：60°C/30min

(3) Brookfield RVT #6 spindle at 10 rpm, 攪拌溫度 24.5°C~25.5°C

(4) 如需稀釋使用，請聯絡供應廠商

(5) 網印前請先根據上面建議使用方法之漿料攪拌時間規定。

#### 包裝

瓶裝重量

1 Kg

※本資料所提供之數據係依本公司實驗室測試而得，並相信是正確的。本公司僅針對本產品之特性做出廠測試，保證產品品質穩定並符合本公司訂定之產品規範。其於各產業之應用，由於產業別眾多且測試條件不一，無法分別於本公司實驗室中做完整之測試，應由個別廠商於使用前自行審慎測試，評估其於該產業用途之適用性，並自行負擔使用本產品所導致之責任與風險。