



導電銀膠 SA-516 技術資料

SA-516 低銀含量導電銀漿-適用於薄膜按鍵開關、軟性電路板、 血糖測試片

簡介

SA-516 是低銀含量的網版印刷快乾型導電銀漿，漿料在 100°C 以上烘烤 30 分鐘以上時，即可獲得良好之電氣及物理特性，而在 130°C 以上烘烤 30 分鐘以上時，更可獲得優異之電氣及物理特性，能提供良好的附著性、硬度與阻抗值。

漿料特性

- 硬度佳
- 附著性佳
- 印刷性佳

一般物性⁽¹⁾

特 性	檢 驗 結 果	檢 驗 方 式
外觀	銀灰色漿狀	目 測
固 含 量	約 53wt%	150°C 1 小時
附 著 性	100/100	3M 膠帶#600
鉛筆硬度	2H	ASTM D3363
表面電阻	≤ 1.2 (k Ω /□/mil) ⁽²⁾	
黏 度	14,000 \pm 3,000 (cps)	Viscometer ⁽³⁾
保存條件與期間	6 個月(5°C~25°C，乾燥陰暗處)	

漿料測試數據 (僅供參考)

烘烤條件	表面電阻	硬 度
Oven 130°C/30 min	~198 m Ω /□/mil	2H

建議使用方法

漿料攪拌時間	10~15 (min) , speed 200~300 (rpm)
網版	Polyester, Stainless Steel
建議網版網目	200~300 (mesh)
乳化劑厚度	8 ~12 (μ m)
洗版劑	Cyclohexanone or other Suitable solvents

Notes:

- (1) Typical properties that are not intended to be used as specification limits
- (2) 測試基材：PET film
- (3) Brookfield RVT #4 spindle at 10 rpm，攪拌溫度 24.5°C~25.5°C
- (4) 網印前請先根據上面建議使用方法之漿料攪拌時間規定。

包裝

瓶裝重量	1 kg
------	------

※本資料所提供之數據係依本公司實驗室測試而得，並相信是正確的。本公司僅針對本產品之特性做出廠測試，保證產品品質穩定並符合本公司訂定之產品規範。其於各產業之應用，由於產業別眾多且測試條件不一，無法分別於本公司實驗室中做完整之測試，應由個別廠商於使用前自行審慎測試，評估其於該產業用途之適用性，並自行負擔使用本產品所導致之責任與風險。