



## 導電銀漿 SV-190-2 技術資料

### SV-190-2 高溫燒結導電銀漿-適用於陶瓷元件產品

#### 簡介

SV-190-2 為高溫燒結型的網版印刷導電銀漿，主要用於陶瓷基板電極製作。漿料在 850℃ 持續燒結 10 分鐘以上時，可得優良燒結緻密性的微結構並可獲得優異之電氣及物理特性。本漿料適合陶瓷元件相關業界使用。

#### 漿料特性

- 低電阻
- 燒結後外觀佳
- 焊錫性佳
- 印刷性佳

#### 一般物性<sup>(1)</sup>

特 性	檢 驗 結 果	檢 驗 方 式
外 觀	銀灰色	目 測
固 含 量	60 ± 2 wt %	600°C
黏 度	175,000 ± 15,000 (cps)	Viscometer <sup>(3)</sup>
細 度	≤ 15 μm	細 度 計
保存條件與期間	6 個月 (5°C~25°C, 乾燥陰暗處)	保存條件與期間

#### 漿料測試數據 (僅供參考)

燒結條件	錫爐測試	測試結果
初乾燥: 150°C/30min 高溫燒結: 850°C/10 min	260±5 (°C), 10 second	PASS

#### 建議使用方法

漿料攪拌時間	10~15 (min) ; speed : 200~300 (rpm)
網版	Polyester , Stainless Steel
建議網版網目	325~400 (Mesh)
稀釋劑 <sup>(4)</sup>	1 %~3 % of Total Weight (if needed)
洗版劑	Cyclohexanone or other Suitable solvents

#### Notes:

- (1) Typical properties that are not intended to be used as specification limits
- (2) 測試基材：氧化鋁基板
- (3) Brookfield DV-II #CPA-51Z spindle at 1 rpm, 攪拌溫度 24.5°C~25.5°C
- (4) 如需稀釋使用，請聯絡供應廠商。
- (5) 網印前請先根據上面建議使用方法之漿料攪拌時間規定。

#### 包裝

瓶裝重量	1 kg
------	------

※本資料所提供之數據係依本公司實驗室測試而得，並相信是正確的。本公司僅針對本產品之特性做出廠測試，保證產品品質穩定並符合本公司訂定之產品規範。其於各產業之應用，由於產業別眾多且測試條件不一，無法分別於本公司實驗室中做完整之測試，應由個別廠商於使用前自行審慎測試，評估其於該產業用途之適用性，並自行負擔使用本產品所導致之責任與風險。