



導電銀漿 SV-190-6 技術資料

SV-190-6 高效能導電銀漿-適用於陶瓷元件產品

簡介

SV-190-6 是高溫燒結型的網版印刷導電銀漿，主要用於陶瓷基板之電極製作。漿料在 850°C 燒結 10 分鐘以上時，可得優良燒結緻密性的微結構並可獲得優異之電氣及物理特性，能提供良好的印刷性、附著性、電阻率及焊錫性。本漿料亦適合陶瓷元件相關業界使用。

漿料特性

- 低電阻
- 燒結緻密性佳
- 焊錫性佳
- 印刷性佳，平整性好
- 推力佳

一般物性⁽¹⁾

特 性	檢 驗 結 果	檢 驗 方 式
外觀	銀灰色	目 測
固 含 量	85.5±1 wt % (79%銀+6.5%玻璃)	650°C 1H 燒結
黏 度	200,000±15,000 (cps)	Viscometer ⁽³⁾
PCB 推力 測 試	≥ 15 kgf	萬能拉力機
焊 錫 性	Coverage > 95%	245±5°C/5±1s
耐 焊 錫 性	Coverage > 95%	260±5°C/10±1s Solder leach
保存條件與期間	6 個月 (0°C~25°C，乾燥陰暗處)，開罐後 2 個月	

漿料測試數據 (僅供參考)

燒結條件	片電阻	體積阻抗 (Ω*cm)	燒結膜厚
Oven 850°C/10 min	< 3 mΩ	≤ 1*10 ⁻⁵	≥ 10 μm

建議使用方法

漿料攪拌時間	10~15 (min) ; speed : 200~300 (rpm)
網版	Polyester , Stainless Steel
建議網版網目	325~400 (Mesh)
稀釋劑 ⁽⁴⁾	1 %~3 % of Total Weight (if needed)
洗版劑	Cyclohexanone or other Suitable solvents

Notes:

- (1) Typical properties that are not intended to be used as specification limits
- (2) 測試基材：氧化鋁基板
- (3) Brookfield DV- I CPA-51Z spindle at 1 rpm，攪拌溫度 24.5°C~25.5°C
- (4) 如需稀釋使用，請聯絡供應廠商。
- (5) 網印前請先根據上面建議使用方法之漿料攪拌時間規定。

包裝

瓶裝重量

1 kg

※本資料所提供之數據係依本公司實驗室測試而得，並相信是正確的。本公司僅針對本產品之特性做出廠測試，保證產品品質穩定並符合本公司訂定之產品規範。其於各產業之應用，由於產業別眾多且測試條件不一，無法分別於本公司實驗室中做完整之測試，應由個別廠商於使用前自行審慎測試，評估其於該產業用途之適用性，並自行負擔使用本產品所導致之責任與風險。