



導電銀漿 SV-486A 技術資料

SV-486A 高效能導電銀漿-適用於陶瓷及中高溫觸控元件產品

簡介

SV-486A 是中高溫燒結型的網版印刷導電銀漿，主要用於(ITO)玻璃與耐高溫燒結玻璃及陶瓷基板之電極製作，漿料在 500°C 烧 10 分鐘以上時，可獲得優異之電氣及物理特性，能提供良好的印刷性、低阻抗及優良的可焊錫性。本漿料適合中高溫觸控元件等相關業界使用。

漿料特性

- 低阻抗
- 印刷性佳
- 焊錫性佳
- 焊錫附著拉力佳

一般物性 ⁽¹⁾			
特 性	檢驗結果		檢驗方式
銀漿外觀	銀灰色		目測
銀固含量	81±2 wt %		600°C
黏度	115,000±15,000 (cps)		Viscometer ⁽³⁾
體積電阻率	$\leq 5 \times 10^{-5}$ (Ohm-cm)		
焊錫性	Coverage $\geq 90\%$		250°C/10sec
保存條件與期間	6 個月 (5°C~25°C, 乾燥陰暗處)		
燒結條件 ⁽²⁾	片電阻	體積阻抗($\Omega * \text{cm}$)	燒結膜厚
Oven 500°C/10 min 以上	< 5 mΩ	$\leq 5 \times 10^{-5}$	$\geq 10 \mu\text{m}$
建議使用方法			
漿料攪拌時間	10~15 (min); speed : 200~300(rpm)		
網版	Polyester, Stainless Steel		
建議網版網目	230~325 (Mesh)		
稀釋劑 ⁽⁴⁾	1 %~3 % of Total Weight (if needed)		
洗版劑	Cyclohexanone or other Suitable solvents		

Notes:

- (1) Typical properties that are not intended to be used as specification limits
- (2) 測試基材：(ITO)玻璃/氧化鋁基板，錫爐測試氧化鋁基材
- (3) Brookfield DV-I CPA-51Z spindle at 1 rpm, 攪拌溫度 24.5°C~25.5°C
- (4) 如需稀釋使用，請聯絡供應廠商。
- (5) 網印前請先根據上面建議使用方法之漿料攪拌時間規定。

包裝

瓶裝重量

1 kg

*本資料所提供之數據係依本公司實驗室測試而得，並相信是正確的。本公司僅針對本產品之特性做出廠測試，保證產品品質穩定並符合本公司訂定之產品規範。其於各產業之應用，由於產業別眾多且測試條件不一，無法分別於本公司實驗室中做完整之測試，應由個別廠商於使用前自行審慎測試，評估其於該產業用途之適用性，並自行負擔使用本產品所導致之責任與風險。