



## 導電銀漿 SV-486A 技術資料

### SV-486A 高效能導電銀漿-適用於陶瓷及中高溫觸控元件產品

#### 簡介

SV-486A 是中高溫燒結型的網版印刷導電銀漿，主要用於(ITO)玻璃與耐高溫燒結玻璃及陶瓷基板之電極製作，漿料在 500°C 燒 10 分鐘以上時，可獲得優異之電氣及物理特性，能提供良好的印刷性、低阻抗及優良的可焊錫性。本漿料適合中高溫觸控元件等相關業界使用。

#### 漿料特性

- 低阻抗
- 印刷性佳
- 焊錫性佳
- 焊錫附著拉力佳

#### 一般物性<sup>(1)</sup>

特 性	檢 驗 結 果	檢 驗 方 式
銀漿外觀	銀灰色	目 測
銀固含量	81±2 wt %	600°C
黏度	115,000±15,000 (cps)	Viscometer <sup>(3)</sup>
體積電阻率	≤ 5x10 <sup>-5</sup> (Ohm-cm)	
焊錫性	Coverage ≥ 90%	250°C/10sec
保存條件與期間	6 個月(5°C~25°C，乾燥陰暗處)	
燒結條件 <sup>(2)</sup>	片電阻	體積阻抗(Ω*cm)
Oven 500°C/10 min 以上	< 5 mΩ	≤ 5*10 <sup>-5</sup>
		燒結膜厚
		≥ 10 um

#### 建議使用方法

漿料攪拌時間	10~15 (min) ; speed : 200~300( rpm)
網版	Polyester , Stainless Steel
建議網版網目	230~325 (Mesh)
稀釋劑 <sup>(4)</sup>	1 %~3 % of Total Weight (if needed)
洗版劑	Cyclohexanone or other Suitable solvents

#### Notes:

- (1) Typical properties that are not intended to be used as specification limits
- (2) 測試基材：(ITO)玻璃/氧化鋁基板，錫爐測試氧化鋁基材
- (3) Brookfield DV- I CPA-51Z spindle at 1 rpm，攪拌溫度 24.5°C~25.5°C
- (4) 如需稀釋使用，請聯絡供應廠商。
- (5) 網印前請先根據上面建議使用方法之漿料攪拌時間規定。

#### 包裝

##### 瓶裝重量

1 kg

※本資料所提供之數據係依本公司實驗室測試而得，並相信是正確的。本公司僅針對本產品之特性做出廠測試，保證產品品質穩定並符合本公司訂定之產品規範。其於各產業之應用，由於產業別眾多且測試條件不一，無法分別於本公司實驗室中做完整之測試，應由個別廠商於使用前自行審慎測試，評估其於該產業用途之適用性，並自行負擔使用本產品所導致之責任與風險。