



碳漿 SC-1010 技術資料

SC-1010 高效能碳漿-適用於軟性電路板及薄膜按鍵開關

簡介

SC-1010 是高效能的網版印刷用碳漿，漿料在 120°C 以上烘烤 30 分鐘以上時，可獲得優異之電氣及物理特性，提供良好的彎折性、附著性、硬度與阻抗值。必要時可於 80°C 烘烤 45~60 分鐘。適合使用本漿料之廠商涵蓋薄膜按鍵開關製造與軟性電路板印刷業界。

漿料特性

- 低電阻
- 繞折性佳
- 高 Tg 點
- 印刷性好

一般物性⁽¹⁾

特 性	檢 驗 結 果	檢 驗 方 式
外觀	黑色	目 測
固 含 量	約 40.0 wt%	150°C / 1 h
附 著 性	≥ 90 %	3M 膠帶#600
鉛 筆 硬 度	2B	ASTM D3363
表面電阻	≤ 18 (Ω/□/mil)	ASTM D257-78
黏 度	210,000±40,000 (cps)	Viscometer
保存條件與期間	6 個月(5°C~25°C，乾燥陰暗處)	

漿料測試數據（僅供參考）

烘烤條件	表面電阻	硬 度
Oven 130°C/30 min	~18 Ω/□/mil	H

建議使用方法

漿料攪拌時間	10 ~15 (min)
網版	Polyester, Stainless Steel
建議網版網目	150 ~200 (mesh)
乳化劑厚度	8 ~12 (μm)
稀釋劑	1 %~3 % of Total Weight (if needed)
洗版劑	Cyclohexanone or other Suitable solvents

Notes:

- (1) Typical properties that are not intended to be used as specification limits
- (2) 測試基材：PET film
- (3) 附著性測試基材：ITO film
- (4) 烘烤溫度：120°C/30 min
- (5) Brookfield RVT #7 spindle at 10 rpm，攪拌溫度 24.5°C~25.5°C

包裝

瓶裝重量	1 kg
------	------

※本資料所提供之數據係依本公司實驗室測試而得，並相信是正確的。本公司僅針對本產品之特性做出廠測試，保證產品品質穩定並符合本公司訂定之產品規範。其於各產業之應用，由於產業別眾多且測試條件不一，無法分別於本公司實驗室中做完整之測試，應由個別廠商於使用前自行審慎測試，評估其於該產業用途之適用性，並自行負擔使用本產品所導致之責任與風險。