



碳漿 GC-1606F 技術資料

GC-1606F 高效能碳漿-生技產品(血糖、尿酸碳漿)、薄膜按鍵、軟性電路板 簡介

GC-1606F 是高效能的網版印刷用碳漿，漿料在 120°C 以上烘烤 30 分鐘以上時，可獲得優異之電氣及物理特性，提供良好的彎折性、附著性、硬度與阻抗值。必要時可於 80°C 烘烤 45~60 分鐘。本漿料適用於生技產品(血糖、尿酸碳漿)、薄膜按鍵開關、電路板 印刷業界之製造商，儲存時有結凍現象，此屬正常現象，經充分攪拌後即可恢復流動性。

漿料特性

- 低電阻
- 繞折性佳
- 低氣味
- 印刷性好

一般物性⁽¹⁾

特 性	檢 驗 結 果	檢 驗 方 式
外觀	黑色	目 測
固 含 量	50±2 wt%	150°C/1 h
附 著 性	≥90%	3M 膠帶#600 ⁽²⁾
鉛 筆 硬 度	≥2B	ASTM D3363
表 面 電 阻	≤ 50 (Ω/□/mil)	ASTM D257-78 ⁽²⁾
黏 度	26,000±5,000 (cps)	Viscometer ⁽³⁾
保存條件與期間	6 個月(5°C~25°C，乾燥陰暗處。)	

漿料測試數據 (僅供參考)

烘烤條件	表面電阻	硬 度
Oven 120°C/30 min	~30 Ω/□/mil	HB

建議使用方法

漿料攪拌時間 ⁽⁴⁾	10~15(min) ; speed : 200~300 (rpm)
網版	Polyester, Stainless Steel
建議網版網目	150~250 (mesh)
乳化劑厚度	8 ~12 (μm)
稀釋劑	1 %~3 % of Total Weight (if needed) ⁽⁵⁾
洗版劑	Cyclohexanone or other Suitable solvents

Notes:

- (1) Typical properties that are not intended to be used as specification limits
- (2) 測試基材：PET film，烘烤溫度：120°C/30 min
- (3) Brookfield DV- I (CPA-51Z spindle at 10 rpm/3 min)，攪拌溫度 24.5°C~25.5°C

包裝

瓶裝重量

1 kg

※本資料所提供之數據係依本公司實驗室測試而得，並相信是正確的。本公司僅針對本產品之特性做出廠測試，保證產品品質穩定並符合本公司訂定之產品規範。其於各產業之應用，由於產業別眾多且測試條件不一，無法分別於本公司實驗室中做完整之測試，應由個別廠商於使用前自行審慎測試，評估其於該產業用途之適用性，並自行負擔使用本產品所導致之責任與風險。