



## 絕緣膠 UP-316G 技術資料

### UP-316G 高效能絕緣油墨-適用於冷光板、薄膜按鍵開關與觸控螢幕 簡介

UP-316G 是高效能的網版印刷烘烤型絕緣油墨，本產品之特性在 120°C 以上烘烤 30 分鐘以上時，能提供良好的彎折性，附著性與硬度。作絕緣材料時至少應印刷三次以上（第一次印刷後需烘烤乾燥後再印刷第二次）。漿料適用廠商涵蓋冷光板、薄膜按鍵開關製造與觸控螢幕相關業界。

#### 漿料特性

- 硬度佳
- 繞折性佳
- 附著性佳
- 印刷性好

#### 一般物性<sup>(1)</sup>

特    性	檢驗結果	檢驗方式
外觀	綠色霧面	目測
固含量	約 58 wt%	150°C /1 h
附著性	100/100	3M 膠帶 #600 <sup>(2)</sup>
鉛筆硬度	HB	ASTM D3363
黏度	31,000±5,000 (cps)	Viscometer <sup>(3)</sup>
耐壓絕緣性	500V <sub>DC</sub> 200MΩ (印刷兩層)	數位絕緣測試儀
保存條件與期限	6 個月 (5°C~25°C, 乾燥陰暗處)	

#### 建議使用方法

漿料攪拌時間	5~10 (min)
網版	Polyester, stainless steel
建議網版網目	160~250 (mesh)
乳化劑厚度	8 ~12 (μm)
稀釋劑	1 %~3 % of total weight ( if needed) <sup>(4)</sup>
洗版劑	Cyclohexanone or other suitable solvents

#### Notes:

- (1) Typical properties that are not intended to be used as specification limits
- (2) 測試基材：PET film 或 ITO/PET film
- (3) Brookfield RVT #5 spindle at 10 rpm. 攪拌溫度 24.5°C~25.5°C
- (4) 如需稀釋使用，請聯絡供應廠商。

#### 包裝

瓶裝重量

1 kg

\*本資料所提供之數據係依本公司實驗室測試而得，並相信是正確的。本公司僅針對本產品之特性做出廠測試，保證產品品質穩定並符合本公司訂定之產品規範。其於各產業之應用，由於產業別眾多且測試條件不一，無法分別於本公司實驗室中做完整之測試，應由個別廠商於使用前自行審慎測試，評估其於該產業用途之適用性，並自行負擔使用本產品所導致之責任與風險。