



烘烤型保護膠 UP-283 漿料技術資料

UP-283 高效能保護油墨-適用於冷光板、觸控螢幕與軟性電路板

簡介

UP-283 是高效能的網版印刷烘烤型保護油墨，本產品之特性在 120°C 以上烘烤 30 分鐘時，能提供良好的彎折性，附著性與硬度。漿料適用廠商涵蓋冷光板、觸控螢幕與軟性電路板製造相關業界。

漿料特性

- 硬度佳
- 彎折性佳
- 附著性佳
- 印刷性好

一般物性^(1,3)

特 性	檢 驗 結 果	檢 驗 方 式
外觀	透明無色	目 測
固 含 量	約 39 wt%	150°C / 1 h
附 著 性	100/100	3M 膠帶 #600
鉛 筆 硬 度	F	ASTM D3363
黏 度	13,000±2,000 (cps)	Viscometer ⁽²⁾
保存條件與期限	6 個月 (5°C~25°C，乾燥陰暗處)	

建議使用方法

漿料攪拌時間	5~10 (min) ; speed : 100~200(rpm)
網版	Polyester, stainless steel
建議網版網目	160~250 (mesh)
乳化劑厚度	8 ~12 (µm)
稀釋劑	1 %~3 % of total weight (if needed) ⁽⁴⁾
洗版劑	Cyclohexanone or other suitable solvents

Notes:

- (1) Typical properties which are not intended to be used as specification limits.
- (2) Brookfield RVT #4 spindle at 10 rpm，攪拌溫度 24.5°C~25.5°C
- (3) 測試基材：PET film ;油墨印刷後請靜置約 2 分鐘使其消泡後再進烘箱烘烤。
- (4) 如需稀釋使用，請聯絡供應廠商。

包裝

瓶裝重量	1 kg
------	------

※本資料所提供之數據係依本公司實驗室測試而得，並相信是正確的。本公司僅針對本產品之特性做出廠測試，保證產品品質穩定並符合本公司訂定之產品規範。其於各產業之應用，由於產業別眾多且測試條件不一，無法分別於本公司實驗室中做完整之測試，應由個別廠商於使用前自行審慎測試，評估其於該產業用途之適用性，並自行負擔使用本產品所導致之責任與風險。