



感壓膠 PSA-739S7 技術資料

PSA-739S7 高效能感壓膠-適用於觸控螢幕、薄膜按鍵開關與軟性電路板之貼合簡介

PSA-739S7 是高效能的網版印刷之烘烤型感壓膠，添加適量的硬化劑即能提供快速乾燥及良好之黏著與防水性，漿料適用廠商涵蓋觸控螢幕、薄膜按鍵開關製造與軟性電路板印刷相關業界。使用前請先均勻攪拌原廠包裝之感壓膠主劑，再將所需用量分裝至小瓶內，同時再加入硬化劑 (1%~1.5%) (最佳之添加量請依照乾燥條件自行測試後決定) 均勻攪拌後才開始印刷。若開封後靜置一段時間後再使用也請依上述方法均勻攪拌後使用。

漿料特性

- 附著性佳
- 接著強度優異
- 防水及運動飲料性能佳

一般物性⁽¹⁾

特 性	檢 驗 結 果	檢 驗 方 式
外觀	黃色溶液	目 測
固 含 量 (wt%)	49± 3	150°C/1 h
黏 度 (主劑)	4,000 ± 800 (cp)	Viscometer ⁽²⁾
90° 剝離強度	≥ 1,500 gf	PET (乾膜厚度 18 μm~22 μm) ⁽³⁾
保存條件與期間	12 個月 (10°C~25°C，未開封，乾燥陰暗處)	

建議使用方法^(4,5,6,7)

硬化劑之建議添加量	1~1.5wt%
網版	stainless steel, polyester
建議網版網目	100~160 (mesh)
印刷材料	polyester, polyimide, glass
刮刀壓力	>50psi
建議烘烤條件	烘箱 120°C/80s 或 IR 隧道爐 120°C/80s 或 150°C/1 min

Notes:

- (1) Typical properties which are not intended to be used as specification limits。
- (2) Brookfield HBDV- I (CPA-51Z spindle at 30 rpm/3 min)，溫度 24.5°C~25.5°C。
- (3) 硬化劑添加量為 1.5 wt% 時之 90°剝離強度為 1,500 gf，最佳之添加量請依照乾燥條件自行測試後決定，加入硬化劑之產品請於加入 6 小時內使用完畢。
- (4) 本產品之保存溫度為 10°C~25°C，使用場所之溼度建議保持為 60%~65%RH。
- (5) 若需分裝少量時，先攪拌均勻後再分裝。
- (6) 若採用 IR 隧道爐烘烤，溫度與乾燥時間請自行測試。
- (7) 本產品應避免接觸到皮膚、眼睛、衣服與食物。若不慎沾到皮膚，請立即以肥皂水沖洗必要時應尋求醫療診所醫治。

包裝

瓶裝重量

1 kg

※本資料所提供之數據係依本公司實驗室測試而得，並相信是正確的。本公司僅針對本產品之特性做出廠測試，保證產品品質穩定並符合本公司訂定之產品規範。其於各產業之應用，由於產業別眾多且測試條件不一，無法分別於本公司實驗室中做完整之測試，應由個別廠商於使用前自行審慎測試，評估其於該產業用途之適用性，並自行負擔使用本產品所導致之責任與風險。