



碳漿 C-1011-6 技術資料

C-1011-6 高效能碳漿-薄膜按鍵、軟性電路板、生技產品

簡介

C-1011-6 是高效能的網版印刷用碳漿，漿料在 120°C 以上烘烤 30 分鐘以上時，可獲得優異之電氣及物理特性，提供良好的彎折性、附著性、硬度與阻抗值。必要時可於 80°C 烘烤 45~60 分鐘。適合使用本漿料之廠商涵蓋薄膜按鍵開關製造、軟性電路板印刷業界、生技產品，儲存時有結凍現象，此屬正常現象，經充分攪拌後即可恢復流動性。

漿料特性

- 低電阻
- 高 Tg 點
- 繞折性佳
- 印刷性好

一般物性⁽¹⁾

特 性	檢 驗 結 果	檢 驗 方 式
外觀	黑色	目 測
固 含 量	48±1 wt%	150°C/1 h
細 度	≤50(μm)	細 度 計
附 著 性	≥90%	3M 膠帶#600 ⁽²⁾
鉛 筆 硬 度	≤2H	ASTM D3363
表面電阻	≤30 (Ω/□/mil)	ASTM D257-78 ⁽²⁾
黏 度	25,000±5,000 (cps)	Viscometer ⁽³⁾
保存條件與期間	6 個月(5°C~25°C，乾燥陰暗處。)	

漿料測試數據（僅供參考）

烘烤條件	表面電阻	硬 度
Oven 120°C/30 min	~20 Ω/□/mil	H

建議使用方法

漿料攪拌時間 ⁽⁴⁾	5~10(min) ; speed : 100~200 (rpm)
網版	Polyester, Stainless Steel
建議網版網目	150~250 (mesh)
乳化劑厚度	8 ~12 (μm)
稀釋劑	1 %~3 % of Total Weight (if needed) ⁽⁵⁾
洗版劑	Cyclohexanone or other Suitable solvents

Notes:

- (1) Typical properties that are not intended to be used as specification limits
- (2) 測試基材：PET film，烘烤溫度：120°C/30 min
- (3) Brookfield DV- I (CPA-51Z spindle at 10 rpm/3 min)，攪拌溫度 24.5°C~25.5°C
- (4) 網印前請先根據上面建議使用方法之漿料攪拌時間規定。
- (5) 如需稀釋使用，請聯絡供應商。

包裝

瓶裝重量	1 kg
------	------

※本資料所提供之數據係依本公司實驗室測試而得，並相信是正確的。本公司僅針對本產品之特性做出廠測試，保證產品品質穩定並符合本公司訂定之產品規範。其於各產業之應用，由於產業別眾多且測試條件不一，無法分別於本公司實驗室中做完整之測試，應由個別廠商於使用前自行審慎測試，評估其於該產業用途之適用性，並自行負擔使用本產品所導致之責任與風險。