



## 碳漿 C-1011-6 技術資料

### C-1011-6 高效能碳漿-薄膜按鍵、軟性電路板、生技產品

#### 簡介

C-1011-6 是高效能的網版印刷用碳漿，漿料在 120°C 以上烘烤 30 分鐘以上時，可獲得優異之電氣及物理特性，提供良好的彎折性、附著性、硬度與阻抗值。必要時可於 80°C 烘烤 45~60 分鐘。適合使用本漿料之廠商涵蓋薄膜按鍵開關製造、軟性電路板印刷業界、生技產品，儲存時有結凍現象，此屬正常現象，經充分攪拌後即可恢復流動性。

#### 漿料特性

- 低電阻
- 高 Tg 點
- 繞折性佳
- 印刷性好

#### 一般物性<sup>(1)</sup>

特    性	檢驗結果	檢驗方式
外觀	黑色	目測
固含量	48±1 wt%	150°C/1 h
細度	≤50(μm)	細度計
附著性	≥90%	3M 膠帶#600 <sup>(2)</sup>
鉛筆硬度	≤2H	ASTM D3363
表面電阻	≤30 (Ω/□/mil)	ASTM D257-78 <sup>(2)</sup>
黏度	25,000±5,000 (cps)	Viscometer <sup>(3)</sup>
保存條件與期間	6個月(5°C~25°C, 乾燥陰暗處。)	

#### 漿料測試數據（僅供參考）

烘烤條件	表面電阻	硬    度
Oven 120°C/30 min	~20 Ω/□/mil	H

#### 建議使用方法

漿料攪拌時間 <sup>(4)</sup>	5~10(min) ; speed : 100~200 (rpm)
網版	Polyester, Stainless Steel
建議網版網目	150~250 (mesh)
乳化劑厚度	8 ~12 (μm)
稀釋劑	1 %~3 % of Total Weight (if needed) <sup>(5)</sup>
洗版劑	Cyclohexanone or other Suitable solvents

#### Notes:

- (1) Typical properties that are not intended to be used as specification limits
- (2) 測試基材：PET film，烘烤溫度：120°C/30 min
- (3) Brookfield DV- I (CPA-51Z spindle at 10 rpm/3 min)，攪拌溫度 24.5°C~25.5°C
- (4) 網印前請先根據上面建議使用方法之漿料攪拌時間規定。
- (5) 如需稀釋使用，請聯絡供應商。

#### 包裝

瓶裝重量	1 kg
------	------

\*本資料所提供之數據係依本公司實驗室測試而得，並相信是正確的。本公司僅針對本產品之特性做出廠測試，保證產品品質穩定並符合本公司訂定之產品規範。其於各產業之應用，由於產業別眾多且測試條件不一，無法分別於本公司實驗室中做完整之測試，應由個別廠商於使用前自行審慎測試，評估其於該產業用途之適用性，並自行負擔使用本產品所導致之責任與風險。